

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Firma/firm: Karl Friedrich Eckhoff
 Ort / place: Haslinghauser Str 156, 58285 Gevelsberg

DGRL-Nr.: 07-202 1404 WZ-0866/16
 AD 2000-W0-Nr.: 07-203 1404 WP-0866/16

Datum / Date : 21.03.2016 / Web
 Aktenz. / File: 8113333046
 Aktenz. / File: 8113333046



| lfd.Nr No. | Werkstoffbezeichnung Material Designation | Spezifikation Specification | Lieferzust. Condition Code | Erzeugnisform Product Description | Abmessung / Dimension Dicke [mm] / Thickness Ø[mm] / [kg/l] | Prüfrundlagen Anforderungen Techn. Requirements | Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WW_20_03_DE (2011-03) |
|---------------|---|--|----------------------------------|--|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 9 |
| 1.1 | Werkstoffe nach Tafel 1a | DIN EN 10272 DIN EN 10269 | siehe Tafel 1a siehe Tafel 1a | Muttern, Schrauben Muttern, Schrauben | M12 - M200 | AD 2000 W2 | Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) |
| 1.2 | Werkstoffe nach DIN EN ISO 3506 | DIN EN 10272 DIN EN 10269 | siehe Tafel 1 der ISO 3506 | Muttern, Schrauben | M10 - M120 | AD 2000 W2 / W7 / W10 | Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). |
| 1.3 | Werkstoffe nach W7 | DIN EN ISO 898 DIN EN 20898 DIN EN 10269 | | Muttern, Schrauben Muttern, Schrauben Muttern, Schrauben | M12 - 200 | AD 2000 W7 / W10 | |
| 1.4 | Sonderformen wie: Augenschrauben Abrißschrauben Nach Zeichnung Flansche und Abschlussdeckel | | | | | | Einzelgutachten erforderlich Einzelgutachten erforderlich Einzelgutachten erforderlich Einzelgutachten erforderlich |

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred. N = Normalgelüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming.

NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and annealed. +QT / V = vergütet / quenched and tempered. M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
 U = Ungelüht / without annealing. S = Spannungsarmgelüht / stress relieved. A = weichgelüht / soft annealed. CR = Temperaturergelgt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge